



**NAZWA PRODUKTU:**

**Rowerek CRUZER EXPLORER**

**INDEKS:** ROBICRU01A0

**EAN:** 5901130098187

**PRZEZNACZENIE:**

**Wzrost dziecka: 80-120cm**

**WAGA:**

**3,50 kg**

**WYMIARY:**

**Opakowanie: karton 70 x 31 x 16,5 cm / 4,15 kg**

**MATERIAŁ:**

**stalowa rama, koła pompowane, elementy z tworzyw sztucznych**

**OPAKOWANIE:**

**PAP 20**

**SPEŁNIA NORMY:**

**Unijne Rozporządzenie o ogólnym bezpieczeństwie produktów  
Dyrektywa zabawkowa 2009/48 EN 71-1,EN71-2,EN 71-3 Dyrektywa zabawkowa 2009/48 EN  
71-1,EN71-2,EN 71-3**

**PIKTOGRAMY OPAKOWANIE:**



**PIKTOGRAMY PRODUKT:**



**OSTRZEŻENIA NA PRODUKCIE:**

**OSTRZEZENIE: Konieczność stosowania środków ochronnych. Nieużywać w ruchu ulicznym.**

**OSTRZEŻENIA NA OPAKOWANIU:**

**Ostrzeżenie: Produkt przeznaczony dla dziecka w wieku powyżej 2 lat o max wadze 30kg. Konieczność stosowania środków ochronnych (kasków, rękawic, ochraniaczy na kolana i łokcie, odpowiednich butów). Nie używać w ruchu ulicznym. Do użytku pod bezpośrednim nadzorem osoby dorosłej. By zapobiec upadkom, zderzeniom, czy nawet wyrządzeniu krzywdy osobom trzecim, należy dziecku wytłumaczyć zasady bezpieczeństwa oraz ostrożności.**